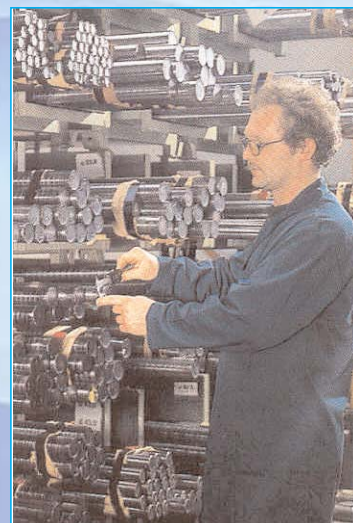


FACTEUR DE SUCCÈS: LA QUALITÉ

Nous sommes l'un des tous premiers fournisseurs au monde de forets de perçage à embout en carbure, c'est pourquoi nous faisons de la qualité notre objectif numéro 1. Cela signifie suivre avec rigueur les normes de qualité à chaque étape de la production, un objectif que nous poursuivons avec consistance et engagement.

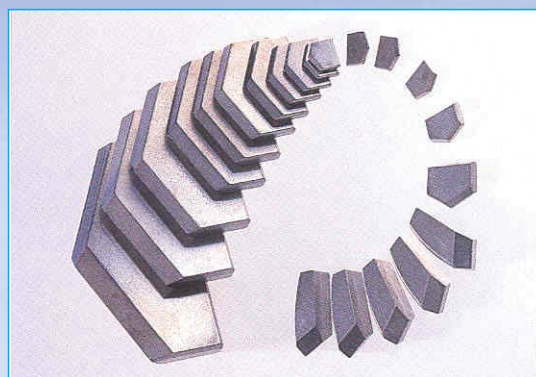
Sélection des matières premières

La qualité commence avec la sélection des matières premières. Nous les achetons à des fournisseurs soigneusement sélectionnés et certifiés DIN ISO 9001/2 : il s'agit d'un préalable à tout produit fini de qualité.



Acier

Nous utilisons un acier extrêmement résistant produit selon nos spécifications techniques, ce qui permet d'avoir un niveau de qualité bien supérieur aux normes requises. Chaque lot d'acier est inspecté (respect des dimensions et qualité). L'analyse des matériaux, l'examen structural et les tests de traitement à la chaleur sont conduits dans nos laboratoires.



Carbure

Nous utilisons du carbure résistant à l'usure spécialement conçu pour les forets de maçonnerie. Une parfaite stabilité est essentielle pour assurer un emboîtement précis dans le trou. Ici encore, chaque lot est sujet à une inspection minutieuse.

Matériaux de Brasage

Nous utilisons différentes formules de soudage en fonction de la taille des forets. Ce savoir-faire n'a pas de concurrents sur le marché et provient d'années d'expérience, d'expertise technique et de séries de tests de fonctionnement. Cette production flexible peut être adaptée pour répondre parfaitement aux critères spécifiques du produit, garantissant un brasage hautement résistant.



Forets de Maçonnerie

Des tests conduits dans des conditions de travail extrêmes ont prouvé que la conception intelligente du nouveau foret 4 plus de Würth pour perceuse à percussion impose de nouvelles normes en termes d'efficacité et de performance.

Déjà après une courte période de temps, ce nouveau produit a prouvé son efficacité des millions de fois et a redéfini les exigences d'un foret professionnel pour perceuse pneumatique.

De plus, ses nouvelles normes de vitesse de perçage et sa plus longue durée de vie ont substantiellement réduit le coût de perçage par trou.

Pour perceuse à percussion avec embout SDS-plus ou 2-trous.

Pour utilisation dans le béton, les ouvrages de maçonnerie et la pierre naturelle.

Avec sa spacieuse flute-KVS et son embout unique et agressif en carbure, le foret SDS 4-Plus pour perceuse à percussion Würth impose de nouvelles normes.

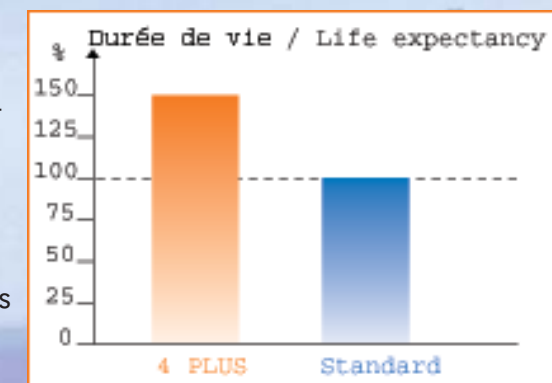
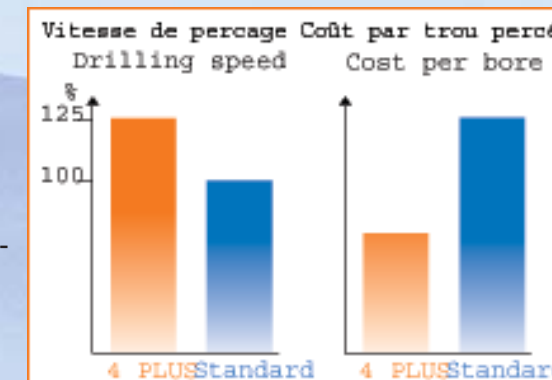
Un traitement thermique moderne et un fini de surface spécial permettent de réduire l'usure du foret et améliorent sa résistance contre les forces de cintrage.

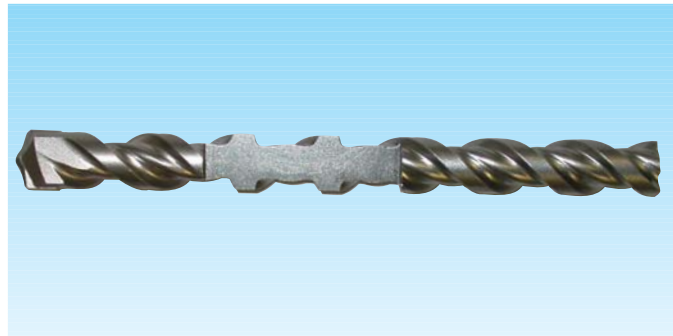
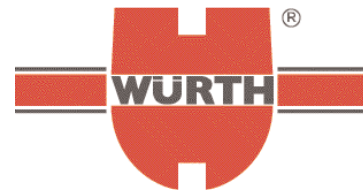
De nombreuses recherches dans le domaine du brasage et du traitement à la chaleur nous ont permis de choisir la méthode la plus sûre avec une adhérence maximale.

Nos processus de nettoyage et de protection contre la rouille sont en accord avec les règles environnementales les plus strictes.

Convient aux perceuses à percussion allant de 2 à 4 kg.

Lorsque vous utilisez des forets dont la longueur est supérieure à 18 pouces (450 mm), il est recommandé de pré-percer à une profondeur d'environ 6 pouces minimum (150 mm).



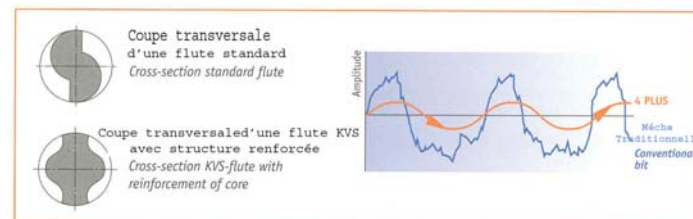
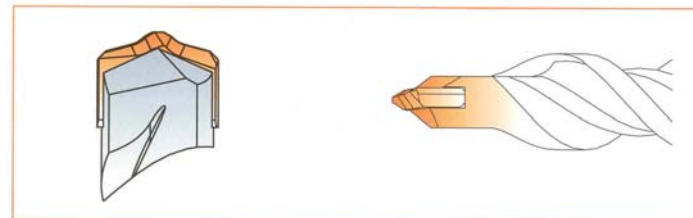


Foret SDS 4 Plus pour Perceuse à Percussion

Pour utilisation dans le béton, les ouvrages de maçonnerie et la pierre naturelle.

- Grâce à sa forme agressive, le nouvel embout en carbure est plus rapide et à une durée de vie plus longue. Il est plus facile de le centrer sur l'objectif et il perce plus rapidement dès sa première utilisation. L'acier du béton armé ne présente désormais plus de problème.
- La tête du foret en forme de pointe pénètre rapidement dans le matériau et simultanément nourrit la spirale multiflutes de la poussière due au perçage.
- La **Spirale-KVS** multiflutes est un **modèle déposé**; grâce à ses nombreux espaces, elle retire rapidement la poussière du trou percé, permettant ainsi d'économiser du temps et de l'argent.
- La géométrie unique de la flûte (**flute-KVS**) réduit les vibrations et permet de transférer l'énergie due aux impacts de la perceuse vers la tête du foret, permettant ainsi d'atteindre une remarquable vitesse de perçage et une plus longue durée de vie. Le perçage est moins fatigant pour l'opérateur et pour la perceuse à percussion.
- Un traitement thermique moderne et un fini de surface spécial permettent de réduire l'usure du foret et améliorent sa résistance contre les forces de cintrage.

Longueur Totale	Longueur de perçage	No. d'Art.
1 x 18	1 x 16	648.116
1/2 x 12 1/4	1/2 x 10	648.1210
1/2 x 18	1/2 x 16	648.1216
1/2 x 6 1/4	1/2 x 4	648.124
1/2 x 10 1/4	1/2 x 8	648.128
1/4 x 14	1/4 x 12	648.1412
1/4 x 4 1/4	1/4 x 2	648.142
1/4 x 6 1/4	1/4 x 4	648.144
1/4 x 8 1/4	1/4 x 6	648.146
3/16 x 12	3/16 x 10	648.31610
3/16 x 4 1/4	3/16 x 2	648.3162
3/16 x 6 1/4	3/16 x 4	648.3164
3/16 x 8 1/4	3/16 x 6	648.3166
3/4 x 12	3/4 x 10	648.348
3/4 x 8	3/4 x 6	648.346
3/8 x 12 1/4	3/8 x 10	648.3810
3/8 x 18	3/8 x 16	648.3816
3/8 x 6 1/4	3/8 x 4	648.384
3/8 x 8 1/4	3/8 x 6	648.386
3/8 x 10 1/4	3/8 x 8	648.388
5/16 x 6 1/4	5/16 x 4	648.5164
5/32 x 4 1/4	5/32 x 2	648.5322
5/32 x 6 1/4	5/32 x 4	648.5324
5/8 x 12	5/8 x 10	648.5810
5/8 x 6 1/4	5/8 x 4	648.584
5/8 x 8	5/8 x 6	648.586
6 x 160	6 x 100	648.60.160
6.5 x 160	6.5 x 100	648.65.160
7/16 x 6 1/4	7/16 x 4	648.7164
7/32 x 6 1/4	7/32 x 4	648.7324
7/32 x 8 1/4	7/32 x 6	648.7326
7/8 x 8	7/8 x 6	648.786
Ensemble de 5 Forets	5 tailles	648.5



LA QUALITÉ EST UN FACTEUR DE SUCCÈS